

## 潤滑油製品資料



# Daphne Hi-Temp Oil AS

### ～高油温淬火油～

Daphne Hi-Temp Oil AS在渗碳齿轮等淬火时，能抑制淬火变形，并且能够保证充分的硬度。

#### (1) 特性

- 具有优异的氧化稳定性。

为了防止淬火变形将油温提高到渗碳部分的MS点附近是非常有效的方法。但提高油温后容易和气氛中的微少氧气接触反应，淬火油氧化后冷却特性及光辉性会受到影响。因此使用淬火油保持氧化稳定性非常重要。

- 具有良好的冷却性，并且在高温状况下蒸汽膜阶段也不会延长。

油温提高后，冷却性会降低。因此即使提高了油温想得到和通常淬火同等的内部硬度就需要比一般等温油的冷却性更大。同时提高油温后蒸汽膜阶段容易延长，造成冷却不均衡。即使提高油温也能保持充分的冷却性，并且蒸汽膜阶段也不会延长是非常重要的。

#### (2) 用途

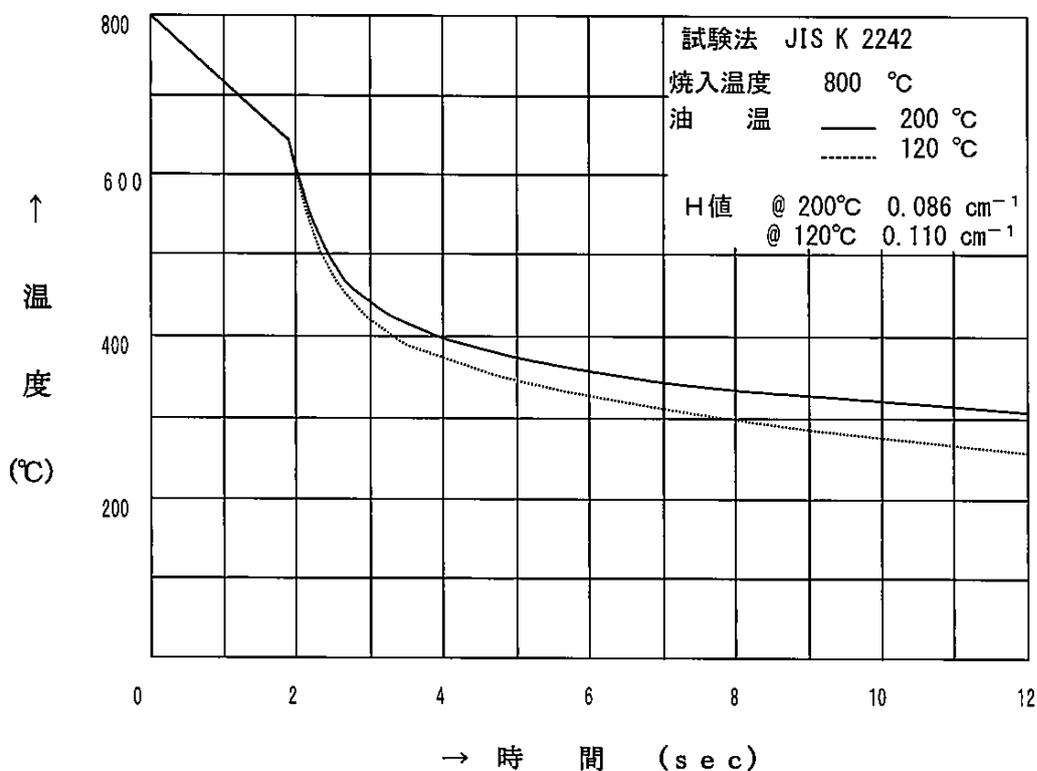
对淬火油和空气不直接接触的多用炉及推盘炉的油槽，温度160°C-210°C按下列淬火方式使用。

- 汽车的变速箱齿轮等各种齿轮的渗碳淬火。
- 机器人轴承套圈等各种壁薄套圈的淬火。
- 离合器操纵杆板等冷延钢板部品的渗碳淬火及软氮化处理。

Daphne Hi-Temp Oil AS 的特性・冷却曲线试验例

项目	分析值	实验方法
密度 @15°C g/cm <sup>3</sup>	0.8917	ASTM D4052
色相 (ASTM)	L2.5	ASTM D1500
闪点 (COC) °C	274	ASTM D92
动粘度 mm <sup>2</sup> /s(cSt) @40°C	198.4	ASTM D445
@100°C	17.70	
流动点 °C	-15	JISK 2269
酸价 (电位差法) mgKOH/g	0.48	ASTM D664
残留碳分 wt%	0.64	ASTM D4530
铜板腐蚀 (100° Cx3h)	1(1b)	JISK 2220

淬火油冷却曲线



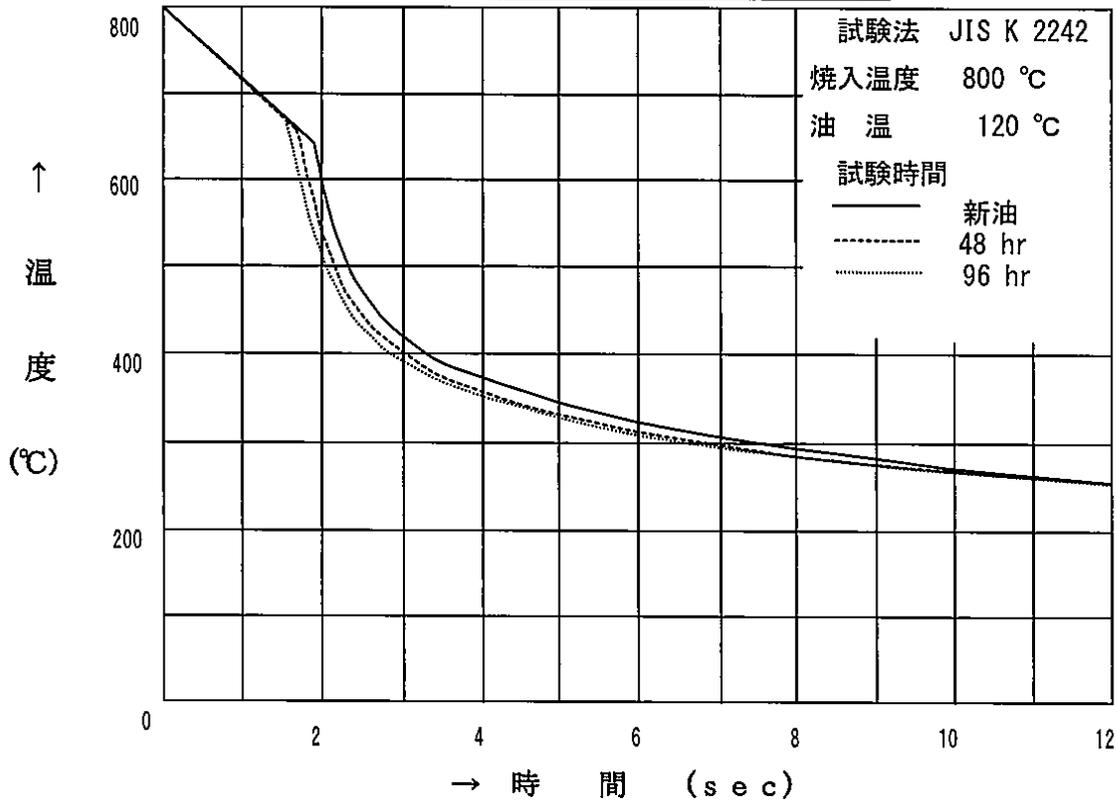
氧化稳定性试验结果

试验条件（印第安纳氧化稳定性试验）

油温 170 °C 吹风量 10 L/h 催化剂 铜·铁

h 试验项目		氧化时间				实验方法
		新油	24	48	96	
动粘度	mm <sup>2</sup> /s @100°C (cSt)	17.93	18.41	19.29	21.60	ASTM D445
新油对比		---	1.03	1.08	1.21	
酸价	mgKOH/g	0.47	0.76	1.19	1.58	ASTM D664
新油对比		---	0.29	0.72	1.11	
残留碳分	wt%	0.64	1.08	1.33	1.92	ASTM D4530
不溶成分 (n-戊烷)	wt%	---	0.01以下	0.01以下	0.01以下	ASTM D893

酸化安定度試験後の冷却曲線



注：以上均为实验室数据，不代表产品指标。包装：200 升/DM

### 3. 使用上的注意

- 根据人的体质不同，可能会有产生过敏的情况，需及时用水以及肥皂清洗。

### 4. 储存

油类产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，并避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

### 5. 卫生，安全和环境

卫生，安全和环境的资料工业产品的材料在安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒，适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，出光润滑油将不负任何责任。如果客户要将产品用于其它产品用途上，请事先与出光润滑油（中国）有限公司上海分公司联系，我们将给您适当的建议。

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后,使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下,也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论,我们相信这些数据是可靠和准确的,但我们并不对此进行担保。

●出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158